pochteca

HOJA DE PRODUCTO

ACTION COOLANT ELC 50/50

Refrigerante / Anticongelante para sistemas de enfriamiento de vida extendida

DESCRIPCION

Action Coolant ELC 50%, es un anticongelante de vida extendida ELC a base de etilenglicol y ácidos carboxílicos para motores diésel, gasolina y sistemas de intercambio de calor de trabajo pesado. Se basa en la tecnología anticorrosiva de ácidos orgánicos OAT.

El producto es libre de aminas, boratos, nitritos, fosfatos y silicatos. La tecnología del inhibidor de corrosión utilizado en el producto **Action Coolant ELC 50**%, ofrece una eficaz protección contra la corrosión de los metales del sistema de refrigeración sin la necesidad de utilizar SCA.

Protege adecuadamente vehículos livianos, siendo ideal para el uso en flotas mixtas. **Action Coolant ELC 50%,** es un producto que no necesita diluirse con agua, ya que está listo para ser usado.

ESPECIFICACIONES

Action Coolant ELC 50/50, ha sido formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones.

OEM / Industria	Especificación
ASTM	D6210, D33065, D4340, D1384, D4985, D2809
CUMMINS	Standard I4603-4.4.9

BENEFICIOS

- **Action Coolant ELC 50%,** brinda protección anticongelante hasta -37°C y su punto de ebullición es 129°C.
- Maximiza vida útil de la bomba de agua.
- Elimina la formación de gel de sílice.
- Elimina incrustaciones por la dureza del agua mejorando la transferencia de calor.
- No requiere análisis periódicos para determinar niveles de nitritos.
- No contiene: nitritos, aminas y fosfato.
- **Action Coolant ELC 50%,** alcanza hasta 12.000 horas o 1 millón de kilómetros en aplicaciones de trabajo pesado en condiciones normales de trabajo.
- Compatibilidad, se puede mezclar y es compatible con otros anticongelantes de motores. Sin embargo, para obtener resultados de vida extendida, se recomiendo no mezclar o diluir con otros refrigerantes
- Reduce costos en refrigerante y aditivos comparativamente con los refrigerantes convencionales.

pochteca

HOJA DE PRODUCTO

PRINCIPALES USOS

- Anticongelante para motores diésel y gasolina de trabajo pesado.
- Esta formulado como refrigerante de vida extendida en trabajos severos en vehículos livianos, pesados, marinos, agrícolas y de construcción.
- Contiene aditivos inhibidores de corrosión orgánica (OAT).
- No se requiere carga inicial de aditivos refrigerantes suplementarios.
- Protege motores de trabajo liviano y pesado, ideal para flotas mixtas.
- Permite ser utilizado en equipos de una amplia variedad de metales como el cobre, fierro fundido, etc.

EMBALAJES

Action Coolant ELC 50/50, se comercializa directamente desde nuestra fábrica o puntos de distribución regionales, en tambores plásticos no retornables de 200 litros o en contenedores plásticos no retornables de 1,000 litros. Tambores plásticos no retornables de 200 Kilos o en contenedores plásticos no retornables de 1,000 Kilos.

ADVERTENCIA

La información y recomendaciones anteriormente descritas se basan en pruebas de laboratorio y también en experiencias adquiridas por nuestra Compañía en terreno. Sin embargo, debido a que las condiciones de manipulación del producto por parte del usuario están fuera de nuestro control, las recomendaciones o sugerencias efectuadas no constituyen una garantía explícita o implícita.

Para información adicional sobre la manipulación, riesgos, transporte y evacuación de este producto, diríjase a la Hoja de Datos de Seguridad del producto. En caso de requerirla, solicítela al (02) 623 1819.

CARACTERISTICAS TIPICAS

ACTION COOLANT ELC 50/50		
Apariencia visual, color		Rojo
Punto de congelamiento	ASTM D1177	-37°C
Punto de inflamación	ASTM D92	129°C
pH	ASTM D1287	7,0– 9,5
Densidad g/ml		1,060 – 1,080
Solubilidad		Soluble en agua
Silicato ppm		10 max
Cloruro ppm		25 max